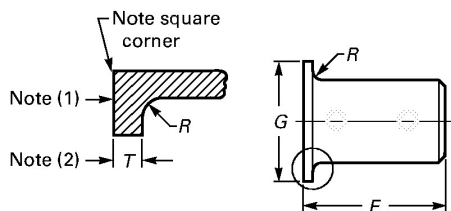


## ADAPTER PARA BRIDA (STUD END)

### WP-316/316L SCH 10



Conforme a:  
 MSS-SP-43 y ASTM A-403

STUD END TIPO B												
Diámetro Nominal		Identificación	Diámetro nominal externo al bisel		Longitud (F)		Radio del Filete (R)		Diámetro del collarin (G)		Peso nominal	
(NPS)	DN	Schedule N°	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Lb	Kg
1/2	15	10	21.3	0.84	50.8	2.00	0.8	0.03	35.1	1.38	0.03	0.07
3/4	20	10	26.7	1.05	50.8	2.00	0.8	0.03	42.9	1.69	0.04	0.09
1	25	10	33.5	1.32	50.8	2.00	0.8	0.03	50.8	2.00	0.07	0.16
1 1/4	32	10	42.2	1.66	50.8	2.00	0.8	0.03	63.5	2.50	0.10	0.22
1 1/2	40	10	48.3	1.90	50.8	2.00	0.8	0.03	73.2	2.88	0.23	0.50
2	50	10	60.5	2.38	63.5	2.50	0.8	0.03	91.9	3.62	0.20	0.43
2-1/2	65	10	73.2	2.88	63.5	2.50	0.8	0.03	104.6	4.12	0.26	0.57
3	80	10	88.9	3.50	63.5	2.50	0.8	0.03	127.0	5.00	0.33	0.72
4	100	10	114.3	4.50	76.2	3.00	0.8	0.03	157.2	6.19	0.49	1.09

#### Nota:

1. El acabado de la cara para el empaque deberá ser de acuerdo a la ASTM B16.5 para bridas Face Raised
2. El espesor mínimo T no será menor que el espesor nominal de la pared de la tubería.