

Aceros – válvulas – tuberías y accesorios – Sistemas contra incendio

Descripción:

Fabricados en acero al carbono forjados ASTM A-105 atendiendo los requerimientos de las Normas ANSI ASME B-16.11 y ASTM B1.20.1

Normas de fabricación y composición química:

La composición química para los accesorios de acero al carbono forjado esta dado de acuerdo a lo indicado en la tabla siguiente:



NORMA TECNICA	C (%)	Mn (%)	Si (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Mo (%)	Ni (%)	Cu (%)	V (%)
ASTM A105	0.35 max	0,60 – 1.05	0.10 – 0.35	0.035 max	0.040 max	0.30 max	0.12 max	0.4 max	0.4 max	0.08 max

 El carbono equivalente se determina mediante la formula $CE = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+M}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$

y no será mayor a 0.47

Notas:

- 1) La disminución de cada 0.01 % de carbono del valor indicado en la tabla, podrá ser compensado con el incremento de 0.06% de Manganeso sobre el valor máximo especificado, hasta alcanzar un máximo de 1.05%
- 2) La Suma de la cantidad de Cobre, Níquel, Cromo y Molibdeno no deberá exceder 1% del total de la composición.
- 3) La suma de Cromo y Molibdeno no deberá exceder de 0.32%

Propiedades Mecánicas:

NORMA TECNICA	Límite de Fluencia			Resistencia a la Tracción			% de alargamiento en 2"	Dureza
	$\frac{Kg}{mm^2}$	Ksi	Mpa	$\frac{Kg}{mm^2}$	Ksi	Mpa	min	HBW
ASTM A105	25.49 min.	36 min	250 min	42.30 min.	70 min.	485 min.	30	187

Dimensiones y propiedades para el diseño:

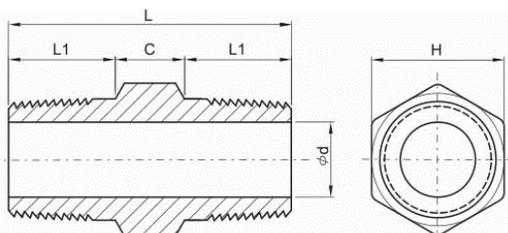
Tolerancias dimensionales de acuerdo a la Norma ANSI/ASME B16.11 ASTM A733

Rosca de acuerdo a la Norma ANSI/ASME B1.20.1

Acabado superficial: Hierro Negro

NIPLE HEXAGONAL

CLASS 3000



NPS	DN	H		d		C		L1		L	
		mm	Inch								
1/4	8	17.0	0.669	6.4	0.252	8.0	0.315	14.0	0.551	36.0	1.417
3/8	10	19.0	0.748	9.2	0.362	8.0	0.315	14.0	0.551	40.0	1.575
1/2	15	24.0	0.945	11.8	0.465	9.0	0.354	19.0	0.748	48.0	1.890
3/4	20	30.0	1.181	15.6	0.614	10.0	0.394	19.0	0.748	52.0	2.047
1	25	35.0	1.378	20.7	0.815	11.0	0.433	24.0	0.945	60.0	2.362
1-1/4	32	46.0	1.811	29.5	1.161	12.0	0.472	24.0	0.945	62.0	2.441
1-1/2	40	50.0	1.969	34.0	1.339	14.0	0.551	24.0	0.945	68.0	2.677
2	50	65.0	2.559	42.9	1.689	16.0	0.630	26.0	1.024	72.0	2.835
2-1/2	65	80.0	3.150	53.8	2.118	18.0	0.709	38.0	1.496	96.0	3.780