

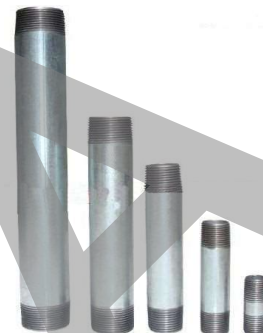
Aceros – válvulas – tuberías y accesorios – Sistemas contra incendio

Descripción:

Fabricados a partir de Tubería de acero al carbono con costura (ERW) ASTM A53 Gr A atendiendo los requerimientos de las Normas ASTM A-733, ASTM B1.20.1 y ASTM A153

Usos:

ASTM A53: ofrece un excelente servicio en la conducción de fluidos a media y baja presión tales como agua, aire y gas en plantas de bombeo, tratamiento o saneamiento, pozos de agua, ventilación, sistemas contra incendios y aire acondicionado, minería, pesca, industria en general.


Normas de fabricación y composición química:

| NORMA TECNICA | C (%) | Mn (%) | P (%) | S (%) | Si (%) | Cu (%) | Ni (%) | Cr (%) | Mo (%) | V (%) |
|-------------------------|-----------|--------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-------|
| ASTM A53 Tipo E Grado A | 0.25 máx. | 0.95 | 0,050 máx. | 0,045 máx. | 0.40 máx. | 0.40 máx. | 0.40 máx. | 0.40 máx. | 0.4 máx. | 0.08 |

Propiedades Mecánicas:

| NORMA TECNICA | Límite de Fluencia | | | Resistencia a la Tracción | | | % de alargamiento en 2" | |
|-------------------------|--------------------|--------|---------|---------------------------|--------|----------|-------------------------------|-------------|
| | $\frac{Kg}{mm^2}$ | Ksi | Mpa | $\frac{Kg}{mm^2}$ | Ksi | Mpa | Longitudinal | Transversal |
| ASTM A53 Tipo E grado A | 20.9 min | 30 min | 205 min | 33.65 mín. | 48 mín | 330 mín. | Variable depende del espesor. | |

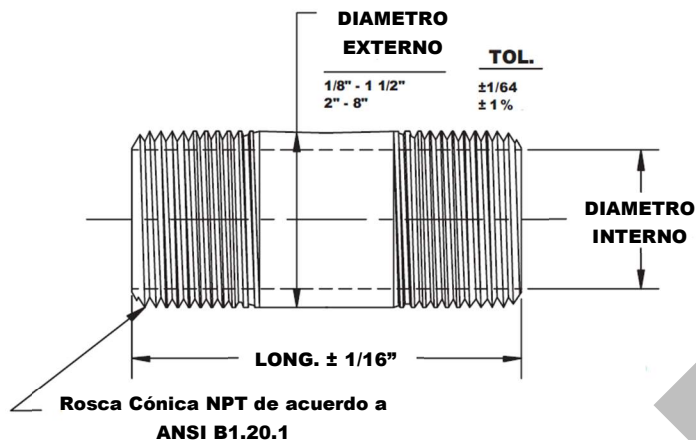
Dimensiones y propiedades para el diseño:

Tolerancias dimensionales de acuerdo a la Norma ASTM A733

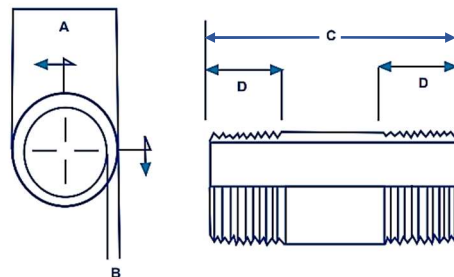
Rosca de acuerdo a la Norma ANSI/ASME B1.20.1

Galvanizado en caliente de acuerdo a Norma ASTM A-153

Aceros – válvulas – tuberías y accesorios – Sistemas contra incendio

NIPLE DE ACERO AL CARBONO SCH 40
Galvanizado en caliente


| NPS | DN | DIAMETRO EXTERIOR (A) (PULG) | | | ESPESOR (B) (PULG) | |
|-------|-----|------------------------------|------|------|--------------------|------|
| | | MIN. | NOM. | MAX. | SCH 40 | |
| | | | | | MIN. | NOM. |
| 1/4 | 8 | 0.52 | 0.54 | 0.56 | 0.077 | 0.09 |
| 3/8 | 10 | 0.66 | 0.68 | 0.69 | 0.079 | 0.09 |
| 1/2 | 15 | 0.82 | 0.84 | 0.86 | 0.095 | 0.11 |
| 3/4 | 20 | 1.03 | 1.05 | 1.07 | 0.098 | 0.11 |
| 1 | 25 | 1.3 | 1.32 | 1.33 | 0.116 | 0.13 |
| 1-1/4 | 32 | 1.64 | 1.66 | 1.68 | 0.122 | 0.14 |
| 1-1/2 | 40 | 1.88 | 1.9 | 1.92 | 0.126 | 0.15 |
| 2 | 50 | 2.35 | 2.38 | 2.4 | 0.134 | 0.15 |
| 2-1/2 | 65 | 2.85 | 2.88 | 2.9 | 0.177 | 0.2 |
| 3 | 80 | 3.47 | 3.5 | 3.54 | 0.189 | 0.22 |
| 4 | 100 | 4.46 | 4.5 | 4.55 | 0.207 | 0.24 |



Dimensiones Disponibles

| | | NOMINAL PIPE SIZE (NPS) | | | | | | | | | | | Longitud de Niples (C) Inch) |
|---------------|------------------------------------|-------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|
| | | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1-1/4 | 1-1/2 | 2 | 2-1/2 | 3 | 4 | |
| Tipo de Niple | Close Niple | 7/8 | 1 | 1 1/8 | 1 3/8 | 1 1/2 | 1 5/8 | 1 3/4 | 2 | 2 1/2 | 2 5/8 | 2 7/8 | |
| | Rosca Derecha en ambos extremos | 1 1/2 | — | 1 1/2 | 1 1/2 | — | — | — | 1 1/2 | — | — | — | — |
| | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | — | 2 | — | — | — | — | — |
| | | 2 1/2 | — | 2 1/2 | 2 1/2 | 2 1/2 | — | 2 1/2 | 2 1/2 | — | — | — | — |
| | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | — | — |
| | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | — | — |
| | | — | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | — |
| — | — | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | — | |

Características de la Rosca:

Los Niples están fabricados con rosca cónica NPT en ambos extremos de acuerdo a la norma ANSI/ASME B1.20.1 y cuentan con una tolerancia al roscado de ± 1 vuelta de rosca si se mide con un calibrador, tomando como referencia el primer hilo de rosca y el punto de intersección de chaflán.

| NPS | DN | PASO (HILOS POR PULG.) | N° DE HILOS (D) | | | GAGES HILOS |
|-------|-----|------------------------------|-----------------|------|------|----------------|
| | | | MIN. | NOM. | MAX. | |
| 1/4 | 8 | 18 | 9.7 | 10.7 | 11.7 | ± 1 |
| 3/8 | 10 | 18 | 9.8 | 10.8 | 11.8 | ± 1 |
| 1/2 | 15 | 14 | 9.9 | 10.9 | 11.9 | ± 1 |
| 3/4 | 20 | 14 | 10.1 | 11.1 | 12.1 | ± 1 |
| 1 | 25 | 11.5 | 10.3 | 11.3 | 12.3 | ± 1 |
| 1-1/4 | 32 | 11.5 | 10.6 | 11.6 | 12.6 | ± 1 |
| 1-1/2 | 40 | 11.5 | 10.8 | 11.8 | 12.8 | ± 1 |
| 2 | 50 | 11.5 | 11.2 | 12.2 | 13.2 | ± 1 |
| 2-1/2 | 65 | 8 | 11.6 | 12.6 | 13.6 | ± 1 |
| 3 | 80 | 8 | 12.1 | 13.1 | 14.1 | ± 1 |
| 4 | 100 | 8 | 12.9 | 13.9 | 14.9 | ± 1 |

